

# アセアンの製造拠点 現地裾野企業の役割



裾野産業協会連合会 会長  
ウィロート・シリタナーサート



**完成品  
の  
事情**

**過去**

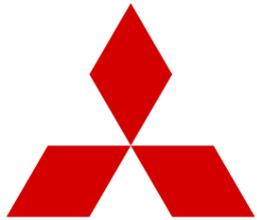


# **Stage 1**

## **電気部品**

**SONY**

**TOSHIBA**



**MITSUBISHI  
ELECTRIC**

**Panasonic<sup>®</sup>**

**SHARP**



# Stage 2

## 二輪車部品





# Stage 3

## 玩具



**TOMY®**



# Stage 4

## 自動車





**金型**

**開発**

**プロジェクト**

**第Iフェーズ**

**( 2004 – 2009年 )**



4

戰略



**戦略**

**I**

**人材育成**

**7,000人の技術者**



**戦略**

**II**

**エクセレントセンター**

**7ヶ所**



**戦略**

**III**

**クラスター**



**戦略**

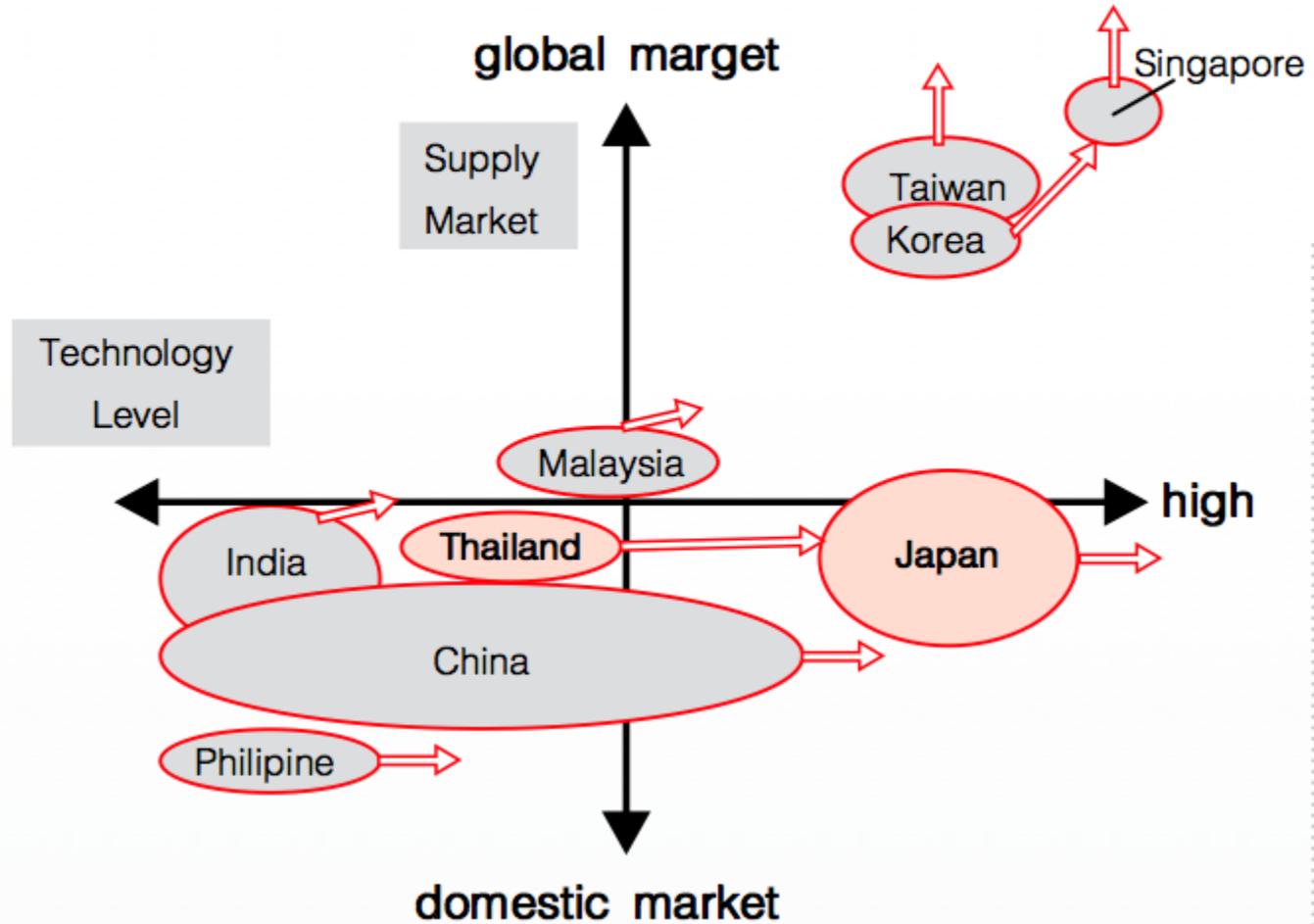
**IV**

**データベース**



# **アジア諸国の 樹脂成型金型の技術レベル**

## Position of Technology Level and Supply Market (in Asia, Moulds of Plastics)

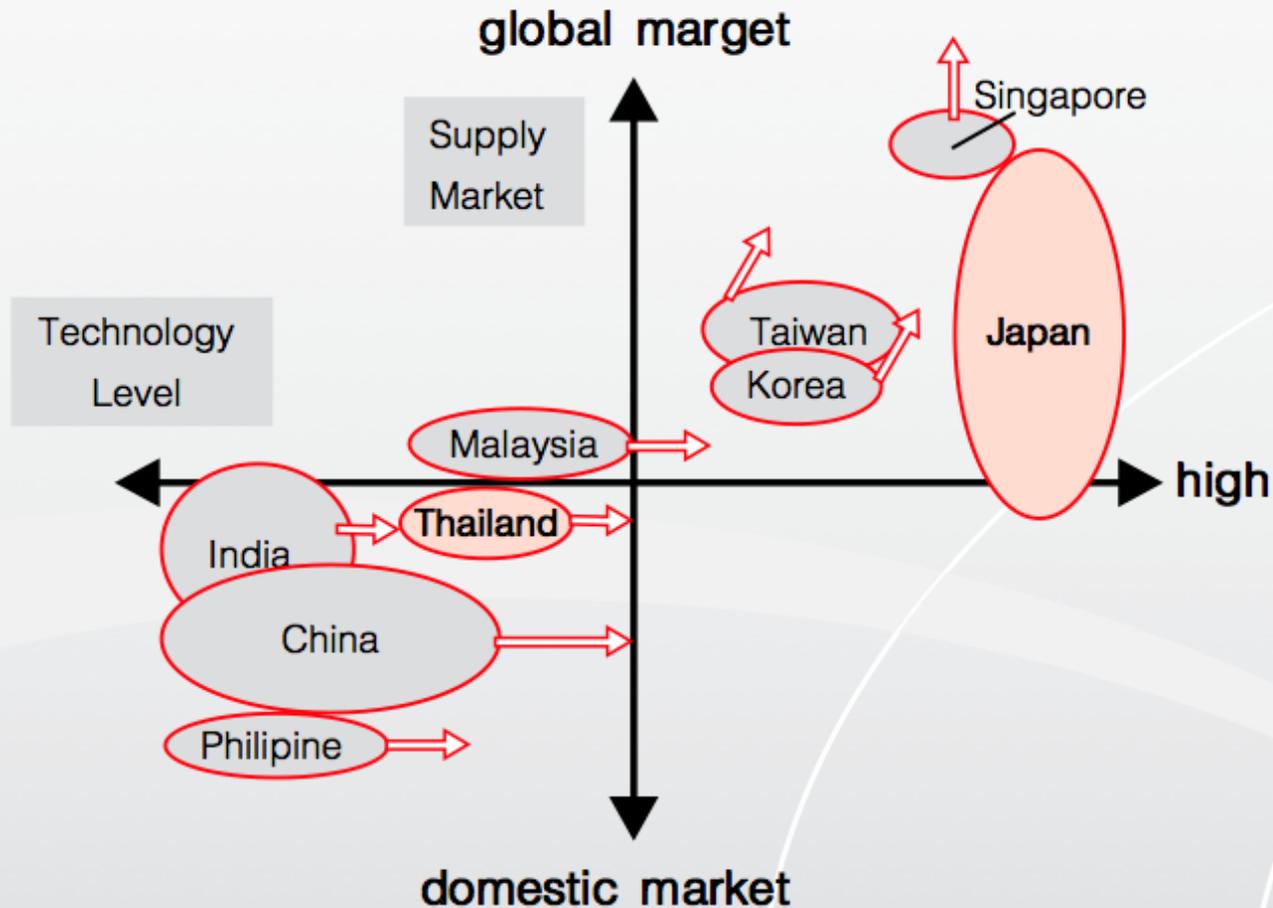


Mould Industry Developing Trend in  
Japan by Prof. Dr. Yoshinori Maegawa



# **アジア諸国の スタンピング加工金型の技術レベル**

## Position of Technology Level and Supply Market (in Asia, Dies for Press forming)



Mould Industry Developing Trend in  
Japan by Prof. Dr. Yoshinori Maegawa

# 金型の 輸入 & 輸出

year	Import (millionB.)	△ %	export (millionB.)	△ %
2004	23,874	+15%	4,133	+26%
2005	27,073	+13%	4,847	+17%
2006	25,330	-6%	5,504	+14%
2007	20,231	-20%	5,629	+2%
2008	20,195	-1%	8,776	+56%
2009	19,515	-3%	6,990	-20%



# **金型産業の強化**

**競争力強化プロジェクト**

**( 2010 – 2014年 )**



3

戰略

# 戦略

## I

**精密金型製造に  
必要な技術者の育成**

# 戦略

## II

**超精密 & 複雑な金型に  
必要なエクセレントセンター**



**戦略**

**III**

**クラスター**



# 大メコン圏地域の経済回廊





**ご清聴**  
**ありがとうございます**